

DE Tech Paper

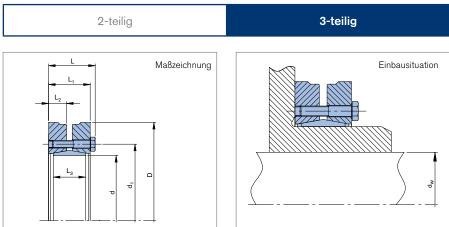
08.2019

Schrumpfscheiben

RINGFEDER® RfN 4061

Standardbaureihe für hohe Drehmomente





Abmessungen Schrumpfscheiben							eiben	1		Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte				Spannso			
d	х	D	d _w	d₁	Lı	L ₂	La	LR	TA	т	Fax	Р	σv	n _{Sc}	D _G	Gw	T _{max}
	mm			mm				mm	Nm	Nm	kN	N/mm ²	N/mm ²	Stück	mm	kg	Nm
			10							30	8		415				37,5
14	х	37	11	24	12	5	9	9,5	2,4	37	8	278	474	3	M4*)	0,1	46
			12							48	10		557				60
			12							70	15		509				90
16	х	41	13	27	15	6,25	12	9,5	4	90	18	336	575	4	M5	0,1	110
			14							110	20		774				130
			14							90	16		459				110
18	х	44	15	29	15	6,25	12	9,5	4	100	18	299	523	4	M5	0,2	130
			16							120	20		705				160
			15							110	20		462				140
20	Х	46	16	32	17,5	7	12	11,5	4	140	22	336	497	5	M5	0,2	170
			17							160	24		580				200
			16							200	31		534				250
21	Х	50	17	36	19	8	15	11,8	5	230	34	384	602	6	M5	0,2	290
			18							260	37		746				330
			19							240	32		495				300
24	X	50	20	36	19	8	15	11,8	5	270	35	336	554	6	M5	0,2	340
			21							300	38		679				390
			24							350	38		390				450
30	X	52	25	41,5	22,5	9,5	18	12,8	5	400	41	261	426	7	M5	0,2	500
			26							440	43		492				560
			28							590	53		390				730
36	X	72	30	52	23,5	10	18	13,8	12	690	58	303	438	5	M6	0,5	860
			31							700	58		536				890

^{*)} Die Schraubenqualität ist abweichend. ISO 4014/4017 - 8.8

Fortsetzung auf nächster Seite



DE Tech Paper

08.2019

Schrumpfscheiben RINGFEDER® RfN 4061

Abmessungen Schrumpfscheiben							eiben			Übertragbare oder Ax			Spannso	chrauben			
														ISO 4014/	4017 - 10.9		
d	х	D	dw	d ₁	L ₁	L ₂	L ₃	L _B	TA	Т	F _{ax}	P	σv	n _{Sc}	D _G	Gw	T _{max}
	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	Nm	kN	N/mm ²	N/mm ²	Stück	mm	kg	Nm
			29							700	62		378				890
38	X	72	30	55	26	10,5	21	15,2	12	770	65	295	394	6	M6	0,5	970
			31							780	63		474				980
			30							720	61		375				900
40	X	72	31	57	24,5	10,5	19	14,8	12	730	59	310	450	6	M6	0,5	910
			32							790	62		460				990
			32							800	63		429				1000
44	X	80	35	63	26	11	20	15,3	12	1000	73	312	444	7	M6	0,5	1250
			36							1050	76		458				1350
			36							900	65		371				1150
48	X	80	38	68	26	11	22	15,8	12	1050	72	260	380	7	M6	0,6	1350
			40							1200	78		403				1550
			38							1350	89		418				1650
50	X	90	40	70	27,5	12	22,5	16,3	12	1500	96	314	433	9	M6	0,9	1900
			42							1700	103		467				2150
			42							1300	78		343				1600
55	Х	100	45	75	30,5	13	23	17,8	12	1550	87	248	359	8	M6	1,1	1950
			48							1800	96		410				2300
			48							2400	126		407				3000
62	Х	110	50	86	30,5	13	23	17,8	12	2650	133	330	419	12	M6	1,3	3300
			52							2800	136		482				3500
			50							1900	95		314				2350
68	Х	115	55	86	30,5	13	23,5	17,8	12	2250	104	245	367	10	M6	1,4	2850
			60							2850	121		411				3600
			55							2650	121		377	_			3300
75	Х	138	60	100	32,5	14	25	19,7	30	3300	139	277	382	7	M8	2,3	4150
			65							4050	158		416				5100
			60	400				40.7		3200	126	250	353	_			4000
80	Х	145	65	100	32,5	14	25	19,7	30	3900	143	259	358	7	M8	2,5	4900
			70							4600	160		392				5750
0.5		455	60 65	114	40.5	40	00			4850	189	205	404			0.5	6050
85	Х	155		114	40,5	16	30	23	30	5800	212	325	407	11	M8	3,5	7250
			70							6800	235		427				8500
00		155	65	111	20	17	20	00	30	4800	174	074	353	10	M8	2.0	6000
90	Х	155	70	114	39	17	30	23	30	6050	195	274	356	10	MA	3,3	7550 9150
			75 65							7300	215		372				6700
95	v	170		127	47.0	10	24	00.5	30	5350	195	975	349	10	M8	47	8450
90	Х	170	70 75	121	47,2	19	34	23,5	30	6750	217	275	349	12	IVIO	4,7	10200
			70							8150	240		355				
100	Х	170	75	127	47,2	19	34	25,5	30	6950 7600	202 223	261	331 331	12	M8	4,5	8700 9500
100	X	170	80	121	41,2	19	J4	20,0	JU	9100	245	201	338	12	IVIO	4,0	11350
			75							8150	259		316				10150
110	v	185	80	145	53	23	42	28,5	59	10100	285	254	316	10	M10	6,3	12600
'''	٨	100	85	140	ال	23	44	20,0	JJ	12200	296	204	357	10	IVIIU	U,J	15250
			80							9500	290		302				11850
115	Х	185	90	145	56	23	42	32	59	12100	302	243	342	10	M10	6,1	15100
113	X	100	95	140	JU	23	42	JΖ	J	14050	329	240	353	10	IVITU	U, I	17550
			ອິ							14000	JZJ		ამა				11300

Fortsetzung auf nächster Seite



DE Tech Paper

08.2019

Schrumpfscheiben RINGFEDER® RfN 4061

	Abmessungen Schrumpfscheiben					eiben			Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte					Spannschrauben ISO 4014/4017 - 10.9			
d	х	D	d _w	d ₁	L ₁	L ₂	L ₃	L _B	TA	т	F _{ax}	P	σν	n _{Sc}	D _G	Gw	T _{max}
	mm		mm		mm		mm	mm	Nm	Nm	kN	N/mm ²	N/mm ²	Stück	mm	kg	Nm
			85							11050	300		354			9	13800
125	Х	215	90	160	54	23	42	32	59	13100	327	269	352	12	M10	8,7	16350
			95							15150	355		352			,	18950
			95							15100	365		336				18850
140	Х	230	100	175	60,5	26	46	35,5	100	17550	395	263	335	10	M12	10,6	21900
			105							20000	424		335				25000
			105							22000	447		320				27500
155	Х	265	110	192	64,5	28	50	37,2	100	25000	478	263	320	12	M12	15	31250
			115							28000	509		322				35000
			115							31400	601		334				39300
165	X	290	120	210	71	31	56	40,5	250	35500	637	280	335	8	M16	21,7	44400
			125							39400	664		348				49250
			125							36000	605		334				45000
175	X	300	130	220	71	31	56	40,5	250	41000	639	261	321	8	M16	22	51250
			135							45000	675		324				56250
			135							52500	786		307				65600
185	X	330	140	236	86,4	38,2	71	48	250	57350	828	246	310	10	M16	36	71650
			145							62400	870		314				78000
			140							65950	943		332				82450
195	X	350	150	246	86	38,2	71	48	250	77600	1035	280	338	12	M16	40	97000
			155							83750	1081		345				104700
			150							75000	1000		326				93750
200	X	350	155	246	86	38,2	71	48	250	81000	1045	273	330	12	M16	39	101200
			160							87200	1091		337				109000

Weitere Größen auf Anfrage Fortsetzung auf nächster Seite





D

Tech Paper

08.2019

Schrumpfscheiben RINGFEDER® RfN 4061

Erklärungen

d = Innendurchmesser

= Außendurchmesser

 d_w = Vollwellen-Durchmesser

d₁ = Lochkreis-Durchmesser

L₁ = Einbaulänge mind. (ohne Schrauben)

L₂ = Druckringbreite

L_B = Breite der halben Schrumpfscheibe

= Vorgegebenes Anzugsmoment der Spannschrauben

T = Übertragbares Drehmoment bei angegebenen T_A

ax = Übertragbare Axialkraft

= Ringbreite

= Flächenpressung an der Nabe

 σ_{v} = Vergleichsspannung im Nabenansatz

n_{Sc} = Anzahl der Spannschrauben

D_G = Gewindedurchmesser

Gw = Gewicht

T_{max} = Max. übertragbares Drehmoment

Bestellbeispiel

Baureihe	d	D	Ausführung
RfN 4061	185	330	
RfN 4061	185	330	N

N = Vernickelte Ausführung

Tabelle Fügespiel

d.	w		Max. Fügespiel S				
über	bis	ISO	mm				
6	10		0,011				
10	18	H6/j6	0,014				
18	30		0,017				
30	50	H6/h6	0,032				
50	80	H6/g6	0,048				
80	120		0,069				
120	180		0,079				
180	250		0,090				
250	315	H7/g6	0,101				
315	400	П7/96	0,111				
400	500		0,123				
500	630		0,136				
630	800		0,154				

Für die Berechnung der Funktionswerte berücksichtigte Passungen

Weitere Informationen zu

RINGFEDER® RfN 4061 auf www.ringfeder.com

Technische Hinweise

- Oberflächen: Für Welle $R_a \le 3,2 \mu m$
- Toleranzen: Für Welle siehe Tabelle
- Bei Verwendung einer Hohlwelle anstatt einer Vollwelle bitten wir um Rücksprache mit unserem Engineering-Team.
- Zusätzliche Spannungen, z.B. Zug, Druck oder Biegung, sind entsprechend zu berücksichtigen.
- Funktionswerte: Die Funktionswerte sind in Abhängigkeit der jeweils angegebenen Anziehdrehmomente T_A bestimmt. Die Spannschrauben sind mit Schmiermitteln, die MoS_2 enthalten, geschmiert (μ ges = 0,1). Die Konen sind ebenfalls molykotiert (μ = 0,05). Für die Fuge, Durchmesser d_w, wurde der für geölte Montageverhältnisse übliche Reibwert μ = 0,12 angesetzt. Als E-Modul für Welle und Hohlwelle wurde der Wert 210.000 N/mm² berücksichtigt. (Niedrigere Werte führen zu einer Erhöhung von T und Fax und einer Reduzierung der höchsten Einzelspannung, der Tangentialspannung.) Für die Berechnung der Funktionswerte wurde das max. Fügespiel S berücksichtigt, s. nebenstehende Tabelle. Die Funktionswerte gelten nur bei Verwendung einer Vollwelle. Bei der Anwendung einer Außenverspannung auf Hohlwellen ändern sich die Funktionswerte. Bitte mit unseren Spezialisten Rücksprache nehmen.

Haftungsausschluss

Alle technischen Daten und Hinweise sind unverbindlich. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden. Der Anwender ist grundsätzlich verpflichtet zu prüfen, ob die dargestellten Produkte seine Anforderungen erfüllen. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns jederzeit vor.

